ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

---

# САЛОМАС

Технические условия

Издание официальное

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

---

# САЛОМАС

Техникавий шартлар

Расмий нашр

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент 2017г.

## Предисловие

1 Разработан и внесен: АО «Узпахтаёг», ООО «Yog' tahlil servis».

2 Утвержден и введен в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт») от «02» 02 2018г. № 05-923

3 Введен взамен TSh 86-1:2008, TSh 86-2:2008 и его изменениям.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO MUVOFIQLIGI VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'SHQARMASI

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Республики Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт».

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

# САЛОМАС

Технические условия

# САЛОМАС

Техникавий шартлар

# SALOMASS

Specifications

Дата введения с 09.02. 2018 г.

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на саломас, получаемый гидрированием жирных кислот соапстоков, растительных масел и их смесей с животными жирами.

Саломас предназначается для производства маргарина, кулинарных, кондитерских, хлебопекарных жиров, туалетного и хозяйственного мыла, стеарина и других продуктов в зависимости от вида и марки.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

| | |
|---|---|
| ГОСТ 12.1.004-91 | ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования. |
| ГОСТ 12.1.007-76 | ССБТ. Вредные вещества. классификация и общие требования безопасности. |
| ГОСТ 12.2.003-91 | ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности. |
| ГОСТ 12.4.011-89 | ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация. |
| ГОСТ 12.4.021-75 | ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования. |
| ГОСТ 17.2.3.02-78 | Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями. |
| ГОСТ 17.4.3.05-86 | Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадком для орошения и удобрения. |
| ГОСТ 790-89 | Мыло хозяйственное твердое и мыло туалетное. Методы испытаний. |
| ГОСТ 976-81 | Маргарин, жиры кондитерские и кулинарные. Методы испытаний. |

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6393 son bilan
«02» 02 2018 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

Содержание

Область применения.....1
Нормативные ссылки .....1
Термины и определения.....3
Классификация.....3
Технические требования .....4
Требования безопасности и
охрана окружающей среды .....9
Правила приемки.....9
Методы контроля..... 11
Транспортирование и хранение ... .....12
Гарантия изготовителя..... 13
Приложение «А».....14
Библиографические данные.....16
Библиография .....17

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO NI MUV. LIGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

| | |
|---|---|
| ГОСТ 1045-73 | Жир животный технический. Технические условия. |
| ГОСТ 1129-93 | Масло подсолнечное. Технические условия. |
| ГОСТ 5475-69 | Масла растительные. Метод определения йодного числа. |
| ГОСТ 5632-2014 | Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки. |
| ГОСТ 7350-77 | Сталь толстолистовая коррозийно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия. |
| ГОСТ 7981-68 | Масло арахисовое. Технические условия. |
| ГОСТ 8285-91 | Жиры животные топленные. Правила приёмки и методы испытаний. |
| ГОСТ 8808-2000 | Масло кукурузное. Технические условия. |
| ГОСТ 8988-2002 | Масло рапсовое. Технические условия. |
| ГОСТ 9218-86 | Автоцистерны для пищевых жидкостей. Общие технические условия. |
| ГОСТ 10674-97 | Вагоны цистерны магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия. |
| ГОСТ 10766-64 | Масло кокосовое. Технические условия. |
| ГОСТ 14192-96 | Маркировка грузов. |
| ГОСТ 25292-82 | Жиры животные топленные пищевые. Технические условия. |
| ГОСТ 26593-85 | Масла растительные. Метод определения перекисного числа. |
| ГОСТ 26927-86 | Сырье и продукты пищевые. Метод определения ртути. |
| ГОСТ 26928-86 | Сырьё и продукты пищевые. Метод определения железа. |
| ГОСТ 26929-94 | Минерализация для определения содержания токсичных элементов. |
| ГОСТ 26930-86 | Сырьё и продукты пищевые. Метод определения мышьяка. |
| ГОСТ 26931-86 | Сырьё и продукты пищевые. Метод определения меди. |
| ГОСТ 26932-86 | Сырьё и продукты пищевые. Метод определения свинца. |
| ГОСТ 26933-86 | Сырьё и продукты пищевые. Метод определения кадмия. |
| ГОСТ 26934-86 | Сырьё и продукты пищевые. Метод определения цинка. |
| ГОСТ 28414-89 | Жиры для кулинарии, кондитерской и хлебопекарной промышленности. Общие технические условия. |
| ГОСТ 30418-96 | Масла растительные. Метод определения жирнокислотного состава. |
| ГОСТ 30711-2001 | Продукты пищевые. Методы выявления и определения афлотоксина $B_1$. |
| ГОСТ 31647-2012 | Масло пальмовое рафинированное дезодорированное для пищевой промышленности. |
| ГОСТ 32161-13 | Продукты пищевые. Метод определения содержания цезия Cs-137. |
| ГОСТ 32163-13 | Продукты пищевые. Метод определения содержания стронция Sr-90. |
| O'zDSt ISO 660:2015 | Жиры и масла животные и растительные. Определение кислотного числа и кислотности. |
| O'zDSt ISO 661:2015 | Жиры и масла животные и растительные. Подготовка проб к испытанию. |
| O'zDSt ISO 3960:2015 | Жиры и масла животные и растительные. Определение пероксидного числа. Йодометрическое (визуальное) определение по конечной точке. |
| O'zDSt 816:2015 | Масло хлопковое рафинированное. Технические условия. |
| O'zDSt 2776:2013 | Кислоты жирные хлопкового соапстока. Технические условия. |
| O'zDSt 2995:2015 | Масложировая отрасль. Термины и определения. |
| O'zDSt 3093:2016 | Масло соевое. Технические условия. |

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATTESTATSIYA MUVOFIQLIGINI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Примечание: При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов по указателю стандартов, который составлен по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него применяется в части не затрагивающей эту ссылку.

## 3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены термины и определения по O'zDSt 2995.

## 4 КЛАССИФИКАЦИЯ

4.1 Саломас в зависимости от показателей качества выпускают двух видов (нерафинированный для маргариновой промышленности и технический) и нижеследующих марок:

Таблица 1

| Наименование вида | Марка код ОКП | Код ОКП |
|---|---|---|
| Нерафинированный для маргариновой промышленности | Марка 1 | 9145 11 1199 |
| | Марка 2 | 9145 11 1299 |
| | Марка 3 | 9145 11 1399 |
| | Марка 4 | 9145 11 1499 |
| Технический | Марка 1 | 9145 12 1199 |
| | Марка 2 | 9145 12 1299 |
| | Марка 3 | 9145 12 1399 |
| | Марка 4 | 9145 12 1499 |
| | Марка 5<br>5-1<br>5-2<br>5-3 | <br>9145 12 1599<br>9145 12 1899<br>9145 12 1899 |
| | Марка 6 | 9145 12 1699 |
| Саломас нерафинированный для маргариновой промышленности в зависимости от качественных показателей после рафинации и дезодорации может использоваться для производства маргарина, кулинарных, кондитерских, хлебопекарных жиров и других пищевых продуктов. Саломас нерафинированный для маргариновой промышленности в зависимости от титра может использоваться в мыловарении. | | |

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Примечание: При наличии в одной марке нескольких рецептур цифровое обозначение марки может состоять из двух цифр. Первая из них обозначает номер марки, вторая – номер рецептуры.

## 5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Саломас должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и вырабатываться в соответствии с технологическим регламентом или технологической инструкции, утвержденными в установленном порядке.

**5.2 Характеристики**

5.2.1 По органолептическим и физико-химическим показателям саломас нерафинированный для маргариновой промышленности должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование показателей | Нормы для саломаса | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Марка 1 | Марка 2 | Марка 3 | Марка 4 |
| Цвет при 15-20$^0$C | От белого до светло желтого с сероватым оттенком | | От белого до светло-коричневого с сероватым оттенком | |
| Массовая доля влаги и летучих веществ, % не более | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| Кислотное число, mg KOH/g, не более | 1,0 | 1,0 | 2,0 | 3,0 |
| Температура плавления, $^0$C | от 31 до 34 вкл. | от 32 до 36 вкл. | от 35 до 37 вкл. | от 42 до 45 вкл. |
| Температура застывания, (титр) $^0$C не менее | 29 | 29 | 29 | 30 |
| Твердость, g/cm при 15$^0$C | от 160 до 320 вкл. | | от 500 до 700 вкл. | не определяется |
| Твердость, g/cm при 20$^0$C | не определяется | | | от 800 до 1000 вкл. |
| Массовая доля твердых триглицеридов при 20$^0$C, % | от 29 до 37 вкл. | от 29 до 40 вкл. | не ниже 45 | не определяется |
| Массовая доля никеля, mg/kg, не более | 10 | 10 | 15 | 15 |
| Перекисное число саломаса, mmol/kg, не более | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 |

5.2.2 По органолептическим и физико-химическим показателям саломас технический должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLARNI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Таблица 3

| Наименование показателей | Нормы для саломасов | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Для туалетного мыла | | Для хозяйственного мыла | | Для стерина | | | |
| | Марка 1 | Марка 2 | Марка 3 | Марка 4 | Марка 5-1 | Марка 5-2 | Марка 5-3 | Марка 6 |
| Цвет при 15-20$^0$С не темнее | Светло-кремового | Светло коричневого | Кремового | Коричневого | Кремового | | | |
| Массовая доля влаги и летучих веществ, % не более | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| Кислотное число, mg KOH/g, не более | 3,5 | Не определяется | 5 | Не определяется | 8 | 7 | 6 | 3 |
| Титр (температура застывания ), $^0$С | от 39 до 43 вкл. | от 39 до 43 вкл. | от 46 до 50 вкл. | от 46 до 50 вкл. | 65 | 58 | 53 | 54 |
| Массовая доля никеля, mg/kg, не более | 20 | 60 | 20 | 60 | 20 | 20 | 20 | 20 |

Примечание:

1. По согласованию с потребителем допускается отгрузка саломаса с массовой долей влаги и летучих веществ до 1%. При влаге выше 0,3% производится пересчёт на продукт с содержанием влаги и летучих веществ 0,3%.
2. По согласованию с потребителем при выработке саломаса из рапсового масла допускается наличие оттенков цвета марки 1 и 3 – серый с зеленоватым оттенком и марки 5-2 и 5-3 розовый.

5.2.3 Показатель «Йодное число» и жирнокислотный состав саломаса даны в приложение А.

5.2.4 Саломас нерафинированный для маргариновой промышленности марки 1 и 2 при температуре плавления 33-34$^0$С должен иметь твердость при 15$^0$С не ниже 200 g/cm.

5.2.5 По требованию потребителя допускается выпуск саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности марки 1 со следующими показателями:

- температура плавления не более 27$^0$С, твердость не более 80 g/cm (предназначается для производства фритюрного жира и другой продукции);
- температура плавления от 34 до 36$^0$С включительно, твердость от 350 до 450 g/cm включительно (предназначается для производства маргарина);
- температура плавления от 40 до 63$^0$С включительно, твердость от 300 до 500 g/cm включительно, кислотное число 3 mg KOH/g (предназначается после переэтерификации или без нее, для производства маргариновой продукции).

5.2.6 Для саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности марки 1 с температурой плавления 31-34$^0$С, полученного

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATINI MUV...
AXBOROT TEXNO... GIYLARINI

гидрированием труднорафинируемых растительных масел (рапсового, горчичного и т.д.), а также при использовании растительных масел второго сорта допускается повышение кислотного числа до 2 mg KOH/g.

5.2.7 По согласованию с потребителем допускается выпуск саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности марки 1 с температурой плавления от 36 до 38$^0$C включительно, получаемого гидрированием подсолнечного, соевого масел и их смесей с хлопковым или пальмовым маслами.

5.2.8 По требованию потребителя допускается понижение верхнего предела титра технического саломаса на 1-2$^0$C и нижнего предела титра технического саломаса для туалетного мыла на 1$^0$C.

По согласованию с потребителем допускается производство технического саломаса для хозяйственного мыла с титром в пределе от 38 до 45$^0$C включительно.

5.2.9 Для технического саломаса марок 1 и 3 из растительных масел, рафинированных безщелочным способом, по согласованию с потребителем допускается цвет не темнее, светло-коричневого, кислотное число не выше 20 mg KOH/g, содержание никеля не выше 30 mg/kg.

5.2.10 Цвет технического саломаса марки 1 на основе хлопкового и соевого масел допускается не темнее светло-коричневого. Цвет технических саломасов, вырабатываемых из животных жиров, допускается с оттенками свойственными исходным животным жирам по ГОСТ 25292 и ГОСТ 1045.

5.2.11 Содержание токсичных элементов микотоксинов, пестицидов и радионуклидов в саломасе нерафинированном для маргариновой промышленности не должно превышать допустимых уровней установленных [1].

**5.3 Требование к сырью и материалам.**

5.3.1 Для производства саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности марки 1 применяют:

- масло подсолнечное по ГОСТ 1129 нерафинированное, гидратированное высшего, первого сортов и рафинированное;
- масло хлопковое по O'zDSt 816 рафинированное высшего и первого сортов;
- масло соевое по O'zDSt 3093 нерафинированное высшего сорта, гидратированное и рафинированное;
- масло кукурузное по ГОСТ 8808;
- масло рапсовое по ГОСТ 8988 нерафинированное первого сорта и рафинированное;
- масло арахисовое по ГОСТ 7981, рафинированное, нерафинированное высшего и первого сортов;
- масло кокосовое по ГОСТ 10766;
- масло пальмовое по ГОСТ 31647 рафинированное;
- другие растительные масла с характеристиками качества не ниже, требований к выше перечисленным маслам.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLARINI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.3.2 Для производства саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности марки 2 применяют:

- масла растительные по п.5.3.1 кроме – кокосового и пальмового, а также горчичного и кунжутного растительных масел;

- жиры животные топленые пищевые по ГОСТ 25292, говяжий, бараний, костный – высшего и первого сортов, а также жир сборный.

5.3.3 Для производства саломаса для маргариновой промышленности марки 3 применяют:

- масло хлопковое по O'zDSt 816 рафинированное высшего и первого сортов;

- масло арахисовое по ГОСТ 7981 рафинированное и нерафинированное высшего и первого сортов.

По согласование с потребителем допускается выработка саломаса марки 3 из подсолнечного, соевого масел и их смесей с хлопковым или пальмовым маслами, требования к которым приведены в п.п 5.3.1.

5.3.4 Для производства саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности марки 4 применяют:

- масло хлопковое по O'zDSt 816, рафинированное высшего и первого сортов;

- масло кокосовое по ГОСТ 10766;

- масло пальмовое по ГОСТ 31647;

Допускается применение нерафинированных растительных масел второго сорта, при условии доведения их качества до уровня показателей рафинированных масел.

Допускается применение высокоэруковых нерафинированных горчичного и рапсового масел первого сорта в смеси с другими растительными маслами, при условии обеспечения в саломасе массовой доли эруковый кислоты не более 5%.

5.3.5 Для производства технического саломаса марки 1 для туалетного мыла применяют:

- масла растительные по действующим стандартам;

-рафинированное хлопковое масла предназначенное для выработки технического саломаса марки 1 должно иметь цветность не выше 14 красных единиц при 35 жёлтых;

- жиры животные топленные пищевые по ГОСТ 25292;

- жиры животные технические по ГОСТ 1045;

-разрешается применение вышеперечисленного жирового сырья по другой нормативной документации с характеристиками качества не ниже требований действующих стандартов;

5.3.6 Для производства саломаса марки 2 (для туалетного мыла) применяют:

- дистиллированные жирные кислоты хлопкового соапстока по O'zDSt 2776;

- дистиллированные жирные кислоты соапстоков светлых растительных масел по действующей нормативной документации.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO ATTESTATSIYA MUVOFIQLIGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.3.7 Для производства технического саломаса марки 3 (для хозяйственного мыла) применяют:

- масла растительные по действующим стандартам;
- жиры животные технические по ГОСТ 1045 или другой нормативной документации с характеристиками качества не ниже требований действующих стандартов;

5.3.8 Для производства технического саломаса марки 4 (для хозяйственного мыла) применяют:

- дистиллированные жирные кислоты хлопкового соапстока по O'zDSt 2776;
- дистиллированные жирные кислоты соапстоков светлых растительных масел по действующей нормативной документации.

5.3.9 Для производства технического саломаса марки 5 (для стеарина) применяют:

- масла растительные по действующим стандартам;
- жиры животные технические по ГОСТ 1045 или другой нормативной документации с характеристиками качества не ниже требований действующих стандартов.

5.3.10 Для производства технического саломаса марки 6 (для стеарина) применяют:

- жир свиной пищевой по ГОСТ 25292.

По согласованию с потребителем допускается производство технического саломаса марки 6 (для ПАВ) из растительных масел и их смесей с животными жирами.

**5.4 Упаковка**

Саломас нерафинированный для маргариновой промышленности и технический должен храниться раздельно по видам и маркам при температуре до $70^0$C в закрытых баках, изготовляемых из нержавеющей стали по ГОСТ 5632 или ГОСТ 7350 со змеевиками для обогрева.

**5.5 Маркировка**

5.5.1 Каждая партия саломаса должна сопровождаться документом с указанием следующих реквизитов:

- наименование предприятия-изготовителя, товарного знака (при наличии), форма собственности, адреса (юридический или фактический), телефон;
- наименование, вида и марки продукта;
- дата выработки (день, месяц, год);
- номер партии;
- массы нетто партии (kg);
- качественные показатели;
- срок годности (день, месяц, год);
- условия хранения;
- обозначение настоящего стандарта;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» при реализации в пределах Республики Узбекистан и «Made in Uzbekistan» при поставке на экспорт.

O'Z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO MATNI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5.5.2 Маркировка на транспортную тару должна наносится на одну из торцевых сторон при помощи штампа, трафарета или наклеивания этикетки с указанием выше перечисленных реквизитов.

5.5.3 Транспортная маркировка должна производиться с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги», «Беречь от нагрева» по ГОСТ 14192.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

6.2 Оборудование, которое используется при производстве саломаса (нерафинированный для маргариновой промышленности, технический) должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003.

6.3 Для обеспечения пожарной безопасности на предприятии должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

6.4 Работники занятые производством саломаса должны быть обеспечены спецодеждой, а также средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

6.5 Требования безопасности при производстве, применении, хранении по ГОСТ 12.1.007.

Саломас нерафинированный для маргариновой промышленности относится к четвертому классу опасности.

Технический саломас относится к третьему классу опасности.

6.6 Требования по охране окружающей среды в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02.

6.7 Требования к сточным водам по ГОСТ 17.4.3.05.

6.8 Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений не должны превышать норм установленных [2].

6.9 Санитарные нормы уровня шума и вибрации на рабочих местах не должны превышать норм установленных [3],[4].

## 7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Саломас принимают партиями.

Партией считают количество саломаса одного вида, одной марки и изготовленной по одной рецептуре, предназначенное к одновременному отпуску-приемке и оформленное одним документом о качестве. Объем партии не менее 50 t.

При отгрузке саломаса в железнодорожных цистернах партией считают каждую цистерну.

7.2 Партию саломаса подвергают приемо-сдаточным испытаниям.

7.3 Приёмо-сдаточные испытания саломаса (нерафинированный для маргариновой промышленности, технический) проводятся согласно таблице 2

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATINI MUV...
AXBOROT TEXNO...GIYALARINI
JORIY ETISH BO'SHQARMASI

и 3, кроме показателей: «Массовая доля никеля», «Массовая доля твердых триглицеридов».

7.4 Показатели «Массовая доля никеля», «Массовая доля твердых триглицеридов» гарантируются предприятием-изготовителем на основании периодических анализов, выполняемых не реже одного раза в месяц или по требованию потребителя.

Показатели «йодное число» и «жирнокислотный состав» саломаса определяются по требованию потребителя.

7.5 Определение содержания токсичных элементов, пестицидов, микотоксинов, радионуклидов в саломасе нерафинированным для маргариновой промышленности проводится в аккредитованных лабораториях периодически, но не реже одного раза в квартал.

7.6 В документе о качестве должны быть указаны:

- наименование и дата выдачи документа;
- наименования предприятия-изготовителя, товарный знак (при наличии), адрес (юридический или фактический);
- наименования, вид и марка продукта;
- даты выработки (день, месяц, год);
- номер партии;
- массы нетто партии (kg);
- качественные показатели;
- срок годности (день, месяц, год);
- условия хранения;
- обозначение настоящего стандарта.

Сопроводительные документы установленной формы удостоверяющие качество саломаса, должны отсылаться потребителю не позднее, чем через 2 дня после отправки саломаса. По требованию потребителя вид, марка и рецептура отгружаемого саломаса, а также качественные показатели сообщаются по факсу или электронной почте в день отгрузки.

7.7 Определение качественных показателей партии саломаса определенного вида и марки на предприятии-изготовителе производится после смешивания отдельных выработок саломаса, изготовленных по одной рецептуре.

7.8 Потребитель имеет право, производит выборочный контроль поступающего к нему саломаса соответствие, его всем требованиям настоящего стандарта, применяя правила отбора проб и методы испытаний, предусмотренные настоящим стандартом.

7.9 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей качества при выборочным контроле производят по нему повторное испытание из пробы хранившийся на предприятии-изготовителя на случай арбитражного анализа от этой же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO NUSXALARINI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'SHQARMASI

7.10 Сертификационные испытания проводятся в АИЛ по всем показателям настоящего стандарта и нормативной документации в национальной системе сертификации Республики Узбекистан.

## 8 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

8.1 Методы отбора проб по ГОСТ 976, со следующими дополнениями:

Отбор проб саломаса в расплавленном виде при его отгрузке с предприятия – изготовителя производят штуцерным краном, установленным в вертикальной части трубопровода непосредственно за насосом. На кран навинчивают штуцерную насадку. Объединенная проба саломаса должна составить около 0,05% массы загруженного продукта, но не менее 4 l.

Объединенную пробу саломаса делят на три равные части, помещают в стеклянные банки и опечатывают. Одну банку передают в лабораторию для анализа. Вторую банку хранят на предприятии – изготовителя в течение месяца на случай арбитражного анализа, третью банку, предназначенную потребителю, высылают ему по требованию.

Пробы должны быть снабжены ярлыком с надписью с указанием:

- наименование и марки саломаса;
- номера партии;
- массы партии;
- даты и места отбора;
- фамилии, подписей должных лиц, отобравших пробу.

8.2 Подготовка проб к испытанию по O'zDSt ISO 661 п.5.1.3.

8.3 Определение цвета по ГОСТ 8285 п.п 2.2.4.

8.4 Определение массовой доли влаги и летучих веществ по ГОСТ 976.

8.5 Определение кислотного числа по ГОСТ 976 или O'zDSt ISO 660.

8.6 Определение температуры плавления по ГОСТ 976.

8.7 Определение температуры застывания:

- для саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности по ГОСТ 976;

- для технического саломаса по ГОСТ 790 со следующими дополнениями:

-Омыление саломаса

50g саломаса омыляют в фарфоровой чашке диаметром около 20 cm добавляют 40 $cm^3$ водный раствор с массовой долей 25% едкого натрия в присутствии 40 $cm^3$ спирта. Омыление производят на водяной бане при тщательном перемешивании. Остальные операции проводят по ГОСТ 790.

-Определение температуры застывания

Жирные кислоты саломаса помещают в фарфоровую чашку и высушивают в термостате при температуре 90-100$^0$C в течении 1 часа. Затем фильтруют через двойной складчатый фильтр в предварительно нагретой в термостате до температуры 50-60$^0$C прибор Жукова. Дальнейшее определение проводят по ГОСТ 790.

8.8 Определение массовой доли твердых триглицеридов по ГОСТ 976.

8.9 Определение твердости саломаса по ГОСТ 976 со следующими дополнениями:

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATINI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Обработка результатов. За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Допускаемые расхождения между параллельными определениями не должны превышать 30 g/cm при твердости 160-500 g/cm и 80 g/cm при твердости 500-1000 g/cm. Вычисление результатов проводят с точностью до 10 g/cm.

8.10 Определение йодного числа по ГОСТ 5475 (метод Кауфмана). Допускается определить йодное число расчетным путём по жирнокислотному составу саломаса (справочное приложение А).

8.11 Определение перекисного числа по ГОСТ 26593 или O'zDSt ISO 3960.

8.12. Определение ртути по ГОСТ 26927.

8.13 Подготовка пробы для определения токсичных элементов по ГОСТ 26929.

8.14 Определение железа по ГОСТ 26928.

8.15 Определение мышьяка по ГОСТ 26930.

8.16 Определение меди по ГОСТ 26931.

8.17 Определение свинца по ГОСТ 26932.

8.18 Определение кадмия по ГОСТ 26933.

8.19 Определение цинка по ГОСТ 26934.

8.20 Определение никеля по ГОСТ 28414.

8.21 Определение афлотоксина $B_1$ по ГОСТ 30711.

8.22 Определение радионуклидов по ГОСТ 32161 и ГОСТ 32163.

8.23 Определение жирнокислотного состава по ГОСТ 30418.

8.24 Определение пестицидов по методикам утвержденным в установленном порядке

## 9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Саломас транспортируют в железнодорожных цистернах по ГОСТ 10674, в автоцистернах по ГОСТ 9218 с плотно закрывающимися люками контейнеров для перевозки жиров, а также в других, пригодных для перевозки пищевых продуктов в соответствии с правилами перевозок грузов на соответствующем виде транспорта.

9.2 Цистерны автоцистерны и контейнеры подвергаются осмотру. В цистернах и автоцистернах не должно быть воды, загрязнений, посторонних веществ, запаха.

Контейнера должны быть прочными, чистыми, сухими, лишенными постороннего запаха.

Продувка саломасо-провода паром непосредственно в тару (цистерну или контейнер) до и после налива саломаса не допускается.

9.3 Саломас должен храниться раздельно по видам и маркам при температуре до плюс $70^0$C в баках из нержавеющего металла с крышками и змеевиками для обогрева.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATTESTATSIYA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'SHQARMASI

## 10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие саломаса требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

10.2 Срок годности саломаса:

- нерафинированного для маргариновой промышленности со дня выработки – не более 3 месяца.

- технического со дня выработки – не более 6 месяцев.

OZ'STANDART AGENTL°GA
STANDARTLASHTRSH.DAVLAT
AZO ...NIMUV...
AXBOROT TEXNO...GIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(справочное )

## Нормы показателя «Йодное число»

Таблица 1

| Наименование показателя | Нормы для саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Марка 1 | Марка 2 | Марка 3 | Марка 4 |
| Йодное число, g $J_2$/100g | от 70 до 85 вкл. | от 70 до 85 вкл. | от 60 до 70 вкл. | от 10 до 20 вкл. |

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для технического саломаса | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | марка 1 | марка 2 | марка 3 | марка 4 | марка 5-1 | марка 5-2 | марка 5-3 | марка 6 |
| Йодное число, mg $J_2$/100g | 65 | 65 | 65 | 55 | 25 | 17 | 30 | 10 |

Примечание. Йодное число саломаса для туалетного мыла из подсолнечного и соевого масел допускается не более 73 при титре не ниже $38^0$C.

Йодное число определяется расчетным путем по жирнокислотному составу саломаса по следующей формуле:

$$\text{й.ч.} = \frac{173{,}2 \cdot Л + 86{,}0 \cdot ОЛ}{100}$$

где: 173,2 – йодное число трилинолеина;

86,0 – йодное число триолеина;

Л– содержание диненасыщенных кислот, найденное по храмотограмме, %

ОЛ – содержание мононенасыщенных жирных кислот, найденное по храмотограмме, %.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLARINI MUVOFIQLIGINI T.
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

**Жирнокислотный состав**

а) саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности марок 1,2,3.

| Наименование групп | % | | |
|---|---|---|---|
| | Марка 1 | Марка 2 | Марка 3 |
| Насыщенные | 10-25 | 10-30 | 20-30 |
| Мононенасыщенные | 57-80 | 55-70 | 60-70 |
| Диненасыщенные | 4-17 | 6-17 | 5-13 |

б) саломаса нерафинированного для маргариновой промышленности марки 4

| Наименование кислоты | % |
|---|---|
| С 8:0 Каприловая | 2-3 |
| С 10:0 Каприновая | 2-3 |
| С 12:0 Лауриновая | 25-36 |
| С 14:0 Миристиновая | 10-12 |
| С 16:0 Пальмитиновая | 10-14 |
| С 18:0 Стеариновая | 25-30 |
| С 18:1 Олеиновая | 8-18 |

в) технического саломаса

| Наименование показателя | Норма для саломаса | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | марка 1 | марка 2 | марка 3 | марка 4 | марка 5-1 | марка 5-2 | марка 5-3 | марка 6 |
| Массовая доля жирных кислот, %: насыщенные | 25-28 | 35-45 | 37-43 | 38-46 | 97,5-98,5 | 73-90 | 70-85 | 99,0-99,5 |
| Моно ненасыщенные | 62-70 | 45-60 | 52-63 | 50-60 | 1,5-2,5 | 10-17 | 15-30 | 0,5-1 |
| Диненасыщенные | 2-13 | 5-10 | 0-5 | 1,5-3,5 | - | - | - | - |

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

## БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК 665.3 ОКП 914511 ОКС 67.200.10 Группа Н62

Ключевые слова: саломас нерафинированный для маргариновой промышленности, технический саломас, упаковка, маркировка, правила приёмки, методы контроля.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

## БИБЛИОГРАФИЯ

[1] СанПиН РУз 0283:10 Гигиенические требования к безопасности пищевой продукции.

[2] СанПиН РУз 0324-16 Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений

[3] СанПиН РУз 0325-16 Санитарные нормы уровня шума на рабочих местах

[4] СанПиН РУз 0326-16 Санитарные нормы общие и локальные вибрации на рабочих местах.

OZ' STANDART AGENTI GA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Изм. | Номера листов | | | | Всего листов (страниц в докум.) | № докум. | Входящий № сопроводительного документа и дата. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измененных | Заменённых | Новых | Аннулированных | | | | | |
| | | | | | | | | | |

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH DAVLAT AGENTLIGI AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BO'LIMI